



Schreinerei Prewo Möbel + Raum investiert in 5-Achs-CNC

Weichen gestellt

Die Stuttgarter Schreinerei Prewo Möbel + Raum hat in eine flexible 5-Achs-CNC investiert und damit ihre technologischen Möglichkeiten nochmals spürbar erweitert. Auch wurden die zugehörigen Workflows bis ins Detail durchdacht und optimiert, sodass eine hohe Datendurchgängigkeit von der Arbeitsvorbereitung bis in die CNC-Fertigung besteht. BM-CHEFREDAKTEUR CHRISTIAN NÄRDEMANN

BW-Fotos: Christian Nürdemann



! Vor rund drei Jahren hat Prewo in eine Nesting-CNC vom Typ Format4 Profit H80 (hinten) und eine Kantenanleimmaschine Format4 Tempora F800 investiert. Die F800 ermöglicht mit ihrem Verleimaggregat AdvantEdge eine Nullfugenoptik für co-extrudierte Kanten.

■ Es ist gerade mal gut zwei Jahre her, dass wir der Stuttgarter Schreinerei einen Werkstattbesuch abgestattet haben. Damals im Fokus: Die neu angeschaffte Nesting-CNC Profit H80 samt Kantenanleimmaschine Tempora F800 von Format4 (siehe BM 02/23, ab Seite 62). Mit dieser Investition hat die Schreinerei einen komplett neuen Workflow etabliert und diesen auch technologisch bemerkenswert durchgängig organisiert. Nach diesem ersten großen Schritt in Richtung Zukunft hat Miriam Prewo mit ihrem sehr engagierten Schreinerteam jetzt nochmal eine ordentliche Schippe draufgelegt und

! Miriam Prewo und Betriebsleiter Hans-Georg Paepcke haben die technologischen Weichen für die Zukunft gestellt. Neben cooler Maschinenteknik wurden auch die Workflows perfektioniert.

weiter in moderne Technik investiert. Seit Spätherbst 2024 ergänzt eine 5-Achs-CNC Format4 Profit H350 den Maschinenpark und erweitert die technologischen Möglichkeiten ganz erheblich.

Hochwertiger Möbel- und Innenausbau

Miriam Prewo führt den Betrieb seit 2012 in vierter Generation. Die Schreinerin und Innenarchitektin plant und produziert mit ihrem Team hochwertige Küchen, Möbel und Innenausbauten. Neben privaten Aufträgen werden regelmäßig beispielsweise auch Praxen oder Kanzleien realisiert. Oft übernimmt die Schreinerei auch die komplette gewerkeübergreifende Koordination. Miriam Prewo erstellt 3D-Präsentationen (PaletteCAD) und darüber hinaus auch sämtliche 2D-Installationspläne für andere Gewerke. Und sie ist immer die Ansprechpartnerin für Kunden, kümmert sich um die Bereiche Beratung und Verkauf. Prewos rechte



! Auf der Nesting-CNC werden die Platten komplett inkl. Fräsungen für die Fixchip-Verbinder bearbeitet.



! Jedes Teil wird im Anschluss an die Nestingbearbeitung mit einem Etikett versehen.



/ Seit Herbst 2024 hat Prewo eine neue 5-Achs-CNC vom Typ Format4 Profit H350 im Einsatz. „Die Maschine ist nicht nur für sich sehr cool, sondern sie erweitert auch ganz erheblich unsere Bearbeitungsmöglichkeiten“, kommentiert und freut sich Miriam Prewo.



/ Visuell, schnell und präzise erfolgt die Sauger- und Konsolenpositionierung mit LightPos.



/ Durch Scannen des Etiketts wird das Bearbeitungsprogramm für die Profit H350 aufgerufen.

Hand ist Betriebsleiter Hans-Georg Paepcke. Der Schreinermeister und Betriebswirt des Handwerks ist seit inzwischen 13 Jahren an Bord. Er kümmert sich um die komplette technische Arbeitsvorbereitung inkl. aller Programmierungen, den Einkauf, Terminierungen etc. Zudem koordiniert er das siebenköpfige Werkstatt-Team, darunter einen Azubi und drei Gesellen, die ebenfalls die Lehre bei Prewo gemacht haben. „Wir bilden sehr gerne und gut aus“, betont die Chefin. „Und wir alle hier bei Prewo brennen für unseren Beruf.“

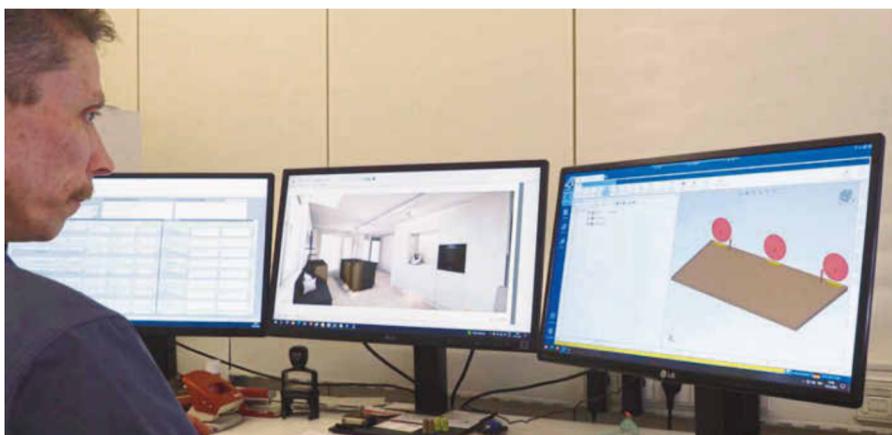
Durchgängiges Datenmanagement

Paepcke ist Technikfreak und Perfektionist. Geht nicht, gibts bei ihm nicht. Extrem durchdacht und effizient organisiert er die Daten und Workflows so, dass AV und Fertigung annähernd nahtlos vernetzt sind. Miriam Prewo und er sind sich einig: „Wichtig ist es uns, dass wir stets selber den Prozess im Griff haben und jederzeit eingreifen sowie gestalten können.“ Dazu trage auch ein selbst

auf Access-Basis programmiertes Branchenprogramm bei, das sehr komplex ist und 2D-Teile mit allen technischen Infos sowie auch die CNC-Erst- und -Zweitbearbeitungen enthält, so Hans-Georg Paepcke. Dabei ist die Software eng mit den CAD/CAM-Programmen der Felder Group verzahnt, in denen die Nesting- und weiteren CNC-Bearbeitungen programmiert werden.

5-Achs-CNC eröffnet neue Horizonte

Mit der 5-Achs-CNC Format4 Profit H350 hat die Schreinerei ihre technologischen Möglichkeiten nochmals auf ein neues Level gehoben. Dass es wieder eine Maschine von Felder wurde, war für Miriam Prewo und Hans-Georg Paepcke klar. „Wir passen einfach gut zueinander und pflegen einen stets offenen und konstruktiven Austausch. Außerdem ist der Service immer top.“ Die CNC-Maschine ist umfassend ausgestattet. Der 12-fach-Linearwechsler links am Maschinenständer bietet auch die Möglichkeit, bis zu



/ Hans-Georg Paepcke ist Herr der Daten sowie Datenaufbereitung. Neben PaletteCAD und Format4-CAD/CAM-Software kommt bei Prewo ein sehr durchdachtes, selbst programmiertes ERP zum Einsatz.



/ Bei aller Digitalisierung werden für die Werkstatt 2D-Zeichnungen und Auftragsinfos ausgedruckt.



/ Der Fixchip-Verbinder ist kostengünstig, nachhaltig und ermöglicht geringen Verschnitt beim Nesting.

drei Aggregate einzulagern. Hinzu kommen zwei mitfahrende Pick-up-Werkzeugplätze. Für eine intuitive und komfortable Bedienung sorgt die Touch-Steuerung am 24"-Bildschirm. An Bord sind unter einer intuitiven Benutzeroberfläche das Werkzeugarchiv (F4Toolbox), der Programmierbereich (CAM und CAD, F4Create) sowie die Bedienoberfläche der Maschine (F4Operate). Die Maschinenfunktionen werden grafisch übersichtlich dargestellt und lassen sich per Touch einfach steuern. Zu den Highlights der 5-Achs-CNC zählt die einfache und schnelle Sauger- und Konsolenpositionierung mit LightPos. Dabei zeigen LEDs die Saugergröße, -position, -ausrichtung sowie auch die Konsolenpositionen exakt an. Durch ein ausgeklügeltes Farbmanagement werden jeder Saugertyp und seine Ausrichtung in definierten Farben dargestellt. RGB-LEDs auf der X-Achse informieren über den Bearbeitungsstatus, LEDs entlang der X- und Y-Achse visualisieren die Werkstückposition und -dimension.

Viel geschafft und noch viel vor
Technologisch hat die Schreinerei in den vergangenen Jahren kräftig Gas gegeben und ist sehr gut ausgestattet. Miriam Prewo kann sich vorstellen, in einigen Jahren die Nesting-CNC um ein automatisches Plattenlager zu erweitern. Zunächst aber liege der Fokus auf der Um- und Neugestaltung der Ausstellung. Der engagierten Chefin liegt es sehr am Herzen, den Schreinerberuf in der gesellschaftlichen Wahrnehmung aufzuwerten: „Es soll als sehr cool empfunden werden, Schreiner zu sein. Dafür legen wir bei Prewo uns auf jeden Fall mächtig ins Zeug!“

Prewo Möbel + Raum
70327 Stuttgart-Obertürkheim
www.prewo.de

Technologiepartner
www.felder-group.com
www.palettecad.com

HOTT SCAN

Aufmaßlösungen der Zukunft: 3D-Raumscanner



inkl.

HottCAD

HOTT
SCAN



**Schnell,
einfach
und
präzise.**

Treffen Sie uns!

26. – 30. Mai 2025 | Hannover
Halle 12 | Stand D07

LIGNA